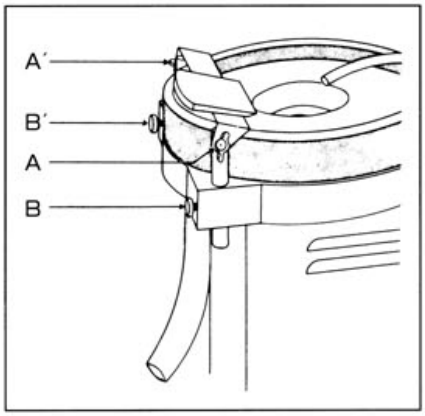
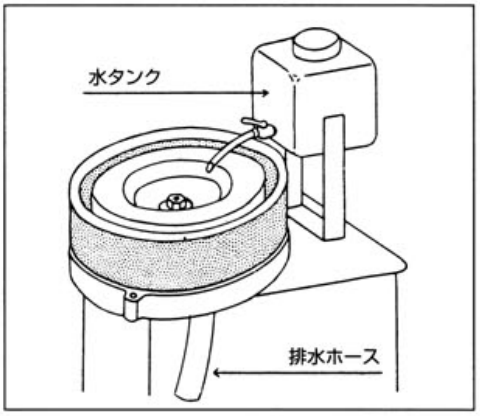
# ラクダ水研機 取扱説明書 RS-205A型

## ■使 用 方 法

1．水タンクのスタンドを図の位置に取付けて下さい。
2．本機を水平で安定の良い所に置いて下さい。使用中は排水ホースより黒い研磨水が出ます。ホースの位置にご注意下さい。
3．水タンクに水を入れてスタンドにセットして下さい。
4．水タンクのPコックをあけ砥石の凹部に注水してください。砥石が回転すると遠心力で砥石全面に行き渡ります。
5．砥石は時計反対方向にまわります。安全のため砥石上面の右側または手前部分をいわゆる送り刃の状態でご使用下さい。左側は迎え刃となり危険ですのでご使用にならないで下さい。




●研磨用アタッチメントを刃先の角度に合せ、ネジA・A´にて固定し、次に高さを調節してネジB・B´にて固定する。
●アタッチメントが長いので長い刃物でも楽に研磨出来ます。




## ■使用上の注意

1．水は十分流して下さい。砥石の目詰り防止と刃先の焼戻りを防ぎます。
2．送り刃で使用して下さい。
3．注水は砥石の凹部にして下さい。直接砥石に注水しますと、その部分にシミや斑点ができ、むら減りの原因になります。
4．使用後は砥石の水気を拭き取って下さい。また水受けにたまる砥石滓を取り除き排水口が詰まらないようにして下さい。

## ⚠ 安全に関する御注意

●アースは必ず取付けて下さい。漏電により、感電や故障の恐れがあります。
●感電の恐れがありますので、ゴム長靴・ゴム手袋を着用して作業して下さい。濡れている床では作業しないで下さい。
●刃物を研ぐ場合は、必ず送り刃で使用して下さい。刃物が手前に飛ぶ恐れがありますので、迎え刃は危険です。
●使用後は、必ずスイッチを切って、差し込みプラグをコンセントから抜いて下さい。
●砥石は使用期限を過ぎたら、使用しないで下さい。
●砥石に衝撃を与えないで下さい。回転中に割れて飛び散り、ケガの恐れがあります。
●砥石を機械へ取り付ける前に、砥石のひび、割れ、欠けなどの外観検査をすること。
●砥石との接触面に変形、きず、よごれ、さびのあるフランジは使用しないこと。
●砥石の穴径が機械に適合しない場合、無理に押し込んだり、穴径の改修をしないこと。

## ■仕 様 書

| | | | |
|---|---|---|---|
| 電　圧 | 100V | 砥　石 | 粒度1000番 25㎜×205㎜ |
| 定格出力 | 80W | サ イ ズ | 縦345㎜ 横275㎜ 高さ420㎜ |
| 回　転 | 50Hz/60Hz 450/540rpm | 重　量 | 11kg |

## ■付 属 品

| | |
|---|---|
| ダイヤブリック | 1個 |
| 砥石用スパナ | 1丁 |
| カンナ・ノミ用研磨治具 | 1セット |
| 水飛散防止カバー | 2枚 |

株式会社 清水製作所
兵庫県三木市大村590番地
TEL.(0794) 82-1195㈹
FAX.(0794) 83-6116